

4.5 SCARTI DI LAVORAZIONE (sottoprodotti)

♦ **BUCCETTE E VEGETALI:**

Le “bucchette” e materiali vegetali vengono direttamente caricate su camion provvisti di vasche a tenuta stagna e trasportate immediatamente alle aziende agricole che provvedono al loro spandimento in agricoltura o alla produzione di biogas in ottemperanza alle norme igienico-sanitarie previste. Per il 2025 le “bucchette” sono state destinate esclusivamente allo spandimento in agricoltura.

Tabella dei risultati analitici “bucchette di pomodoro”

Umidita'	57,8%	Protidi grezzi	21,2%
Solido secco totale	42,2%	Fibra grezza	44,8%
		Ceneri	4,3%

**Quantità di “bucchette” e parti vegetali fornite alle aziende agricole anni
2023 / 2024 / 2025**

descrizione	2023	2024	2025
Bucchette di pomodoro kg.	3.959.330	2.986.420	1.963.660
Quantità di pomodoro fresco trasformato kg.	61.762.757	49.540.150	52.593.670
Rapporto buccette/pom. fresco trasformato %	6,41	6,02	3,73

Destinazione “bucchette” 2025:

descrizione	SPANDIMENTO IN AGRICOLTURA	TOTALE
Bucchette di pomodoro kg.	1.963.660	1.963.660

♦MATERIALE INERTE:

Il materiale inerte o "terra da coltivo", proveniente dalla fase del primo lavaggio grossolano dei pomodori effettuato prima del loro invio alla lavorazione. L'eliminazione della terra avviene dopo aver immesso il pomodoro in acqua, prima dell'invio alla lavorazione, in appositi ribaltabins: mediante il galleggiamento del pomodoro e la separazione del terreno da parte dei raschiatori posti sul fondo dei macchinari.

Il terreno da coltivo palabile, prelevato meccanicamente, viene ceduto ad agricoltori terzi che lo impiegheranno come terreno da coltivo (requisiti di sottoprodotto).

Quantità di terra di lavaggio (fornito alle aziende agricole) anno 2025

descrizione	2023	2024	2025
Terre di lavaggio kg.	2.564.780	2.508.920	1.949.460
Quantità di pomodoro fresco trasformato kg.	61.762.757	49.540.150	52.593.670
Rapporto terre di lavaggio/pom. fresco trasformato %	4,15	5,06	3,64

4.5.1 SCARTI DI PRODUZIONE: GESTIONE SFRIDI

I prodotti derivanti dalla trasformazione del pomodoro da industria nel nostro stabilimento di Mesagne (BR) sono costituiti da scatole in banda stagnata di pomodoro pelato, di polpa di pomodoro, di pomodorino intero, di concentrato di pomodoro, di sacchi asettici di polpa fine e di concentrato di pomodoro destinati al consumo diretto o alla rilavorazione industriale.

Durante le fasi di lavorazione e/o di conservazione in magazzino alcuni prodotti confezionati e/o semilavorati possono perdere i requisiti di idoneità per la loro destinazione al consumo umano (arrugginiti, ammaccati, non più sterili, ecc.) pur mantenendo le caratteristiche necessarie per essere valorizzati economicamente mediante il loro utilizzo come di seguito:

- separati dai contenitori metallici/flessibili come sostanza organica per l'attivazione ed alimentazione nelle fasi iniziali del processo depurativo nell'impianto di depurazione aziendale;
- ceduti ad aziende che lo utilizzano per la produzione di energia elettrica da biogas e/o per uso zootecnico sempre previa, da parte loro, separazione dai contenitori e valutazione della idoneità per il relativo uso.

I contenitori metallici/flessibili una volta svuotati vengono ceduti a ditte specializzate per lo smaltimento/recupero a norma di legge.

Detti prodotti, non più idonei al consumo umano, vengono da noi definiti "sfrido" e non essendo destinati all'abbandono non rientrano nella categoria dei rifiuti.

Gli "sfridi" vengono generati durante il ciclo di lavorazione industriale del pomodoro in conserve e dalla selezione effettuata durante le fasi di etichettatura e di incartamento delle scatole in bianco di pomodoro prodotte nei mesi estivi.

La quantità degli "sfridi" generati annualmente è molto variabile ed in funzione del pomodoro trasformato e della tipologia di imballi utilizzati.

Nel periodo di riferimento anno solare 2025 è stata contabilizzata la produzione totale di Kg 212641,469 di "sfridi" costituiti da scatolame a cui aggiungere Kg 126 000 di fusti di dcp non sterili:

- Kg 191.540 nel periodo Gennaio – Dicembre 2025 stati venduti alla ditta I MARZOLI Srl che li ha impiegati per la produzione di energia elettrica da biogas e/o per uso zootecnico sotto la loro diretta responsabilità per il tipo di utilizzo economico.
- Kg 16.420 sono stati ceduti alla ditta TRAS PRESS AMBIENTE con il codice CER 020304;
- Kg 3648 sono stati venduti alle ditte Puglia Foods, Novi, Micunco Distribuzioni srl per recupero prodotto.

Tabella sfrido attività confezionamento in pezzi e kg anno solare 2025

SFRIDO CONFEZIONAMENTO 2025							
2024	FORMATO (PZ)						
MESI	1 Kg	3 Kg	1/2 Kg	(Kg) 1Kg	(Kg) 3Kg	(Kg) 1/2 Kg	Kg TOTALI
GENNAIO	484	1.690	3.201	387,2	4225	1568,49	6180,69
FEBBRAIO	1.839	7.056	26.437	1471,2	17640	12954,13	12328,9
MARZO	1.478	3.780	23,583	1182,4	9450	11555,67	16593,6
APRILE	2958	3338	10704	2366,4	8345	5244,96	15593,5
MAGGIO	0	5953	20448	0	14882,5	10019,52	26307,6
GIUGNO	3938	1924	5004	3150,4	4810	2451,96	13670,1
LUGLIO	1868	3373	22245	1494,4	8432,5	10900,05	10697,3
AGOSTO	3610	3387	6396	2888	8467,5	3134,04	12220,4
SETTEMBRE	612	3095	798	489,6	7737,5	391,02	4764
OTTOBRE	6618	2055	10539	5294,4	5137,5	5164,11	31564,2
NOVEMBRE	2300	7601	0	1840	19002,5	0	16652
DICEMBRE	5109	2425	5568	4087,2	6062,5	2728,32	14920
totale (pz) e/o Kg	30814	45677	134923	24651,2	114192,5	66112,27	181492,29
Con imballo (Kg)				27362,832	124698,21	60580,427	212641,469
MARZOLI (Kg)							191.540
TRAS PRESS AMNBIENTE (Kg)							16.420
Puglia foodsNovi srl. Micunco Distribuzioni (Kg)							3648
Delta imballo							1.033,469
Fusti DCP non sterili (kg)							14.930
Depuratore							15.963

Lo stabilimento, pur essendo servito dal Comune per la raccolta indifferenziata, ha introdotto una politica **di raccolta differenziata** delle diverse tipologie di rifiuti prodotti in azienda per il loro conferimento ad operazioni di recupero, avvalendosi di ditte esterne abilitate. Dal 13/02/2025 lo stabilimento è iscritto al sistema digitale del Ministero dell'Ambiente per tracciare i rifiuti: RENTRI, in allegato 3/3.1/3.2/4/4.1/4.2 si trovano il registro di carico e scarico e le quarte copie dei rifiuti prodotti nell'anno 2025. Il deposito temporaneo è gestito secondo delle modalità di quantitativa, inoltre, si provvede ad effettuare controlli trimestrali sulla stessa area. I rifiuti presenti in tale deposito, sia pericolosi che non vengono debitamente caratterizzati da un laboratorio terzo, C.R.Chimica S.r.l. i cui certificati sono presenti in allegato al presente report (ALLEGATO 8/8.1/8.2/8.3). I rifiuti che si ottengono dalla produzione sono i seguenti:

- ♦ **CARTA, CARTONE**
- ♦ **PLASTICA**
- ♦ **SCATOLE NON ERMETICHE**
- ♦ **MATERIALE FERROSO**
- ♦ **RIFIUTI ASSIMILABILI AGLI URBANI**
- ♦ **TONER**
- ♦ **LEGNO**
- ♦ **FANGHI DI DEPURAZIONE**

RIFIUTI SPECIALI

Rientrano in questa categoria i seguenti rifiuti:

- ♦ **SOLVENTI ORGANICI ED ACIDI**
- ♦ **OLI MINERALI ESAUSTI**
- ♦ **SCARTI DA ATTIVITA' MANUTENTIVA**

L'azienda Conserve Italia è iscritta al CONAI in quanto utilizzatore di imballaggi.

Nelle tabelle seguenti sono riportati:

- a) il totale dei rifiuti prodotti nel **2023/ 2024/ 2025** suddivisi in non pericolosi e pericolosi,
- b) il rapporto tra i rifiuti pericolosi e non pericolosi,
- c) i rifiuti prodotti suddivisi in codici CER

a) totale dei rifiuti prodotti suddivisi in non pericolosi e pericolosi:

descrizione	2023	2024	2025
Rifiuti non pericolosi kg.	1.074.123	1.330.140	1.443.111

Rifiuti pericolosi kg.	3.500	2.147	2.515
Totale rifiuti prodotti kg.:	1.077.623	1.332.287	1.445.626

b) % di rifiuti pericolosi/totale rifiuti prodotti:

descrizione	2023	2024	2025
% di rifiuti pericolosi/totale rifiuti prodotti	0,33	0,16	0,17

c) **INDICATORE DI PERFORMANCE: GESTIONE DEI RIFIUTI**
 % QUANTITA' RIFIUTI RECUPERATI/TOTALE RIFIUTI PRODOTTI

PARAMETRI	2023	2024	2025
Rifiuti destinati al recupero kg.	1.062.043	1.294.358	1.444.401
Totale rifiuti prodotti kg.	1.077.623	1.332.287	1.445.626
Indice di performance : %	98,85	97,15	99,91

t/anno	2023	2024	2025
R (recupero)	1.062,043	1.294,358	1.444,401
D (smaltimento)	15,58	37,93	1,225
Totale Rifiuti Prodotti	1.077,623	1.332,287	1.445,626

Nella tabella che segue sono riportati tutti i rifiuti sia a smaltimento che a recupero, pericolosi e non e i destinatari finali degli stessi.

d) Tabella dei rifiuti prodotti espressi in ton. 2025

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione: R = recupero D = smaltimento
		Pericolosi		Non Pericolosi						
		t/ann o	m³/anno	t/anno	m³/a nno					
1	Scarti inutilizzati			147,040		Produzione	020304	Non pericoloso	Solido	TRAS-PRESS AMBIENTE via 2 Giugno 40 Bagnara di Romagna(R)
2	Fanghi biologici (utilizzo in agricoltura)			825,380		Depurazione	020305	Non pericoloso	Liquido	Spandimento in agricoltura Global Tranport (R)
3	Altri acidi	0				Laboratorio	060106*	Pericoloso (HP4 HP5)	Liquido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
4	Altre basi	0				Laboratorio	060205*	Pericoloso (HP4 HP5)	Liquido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
5	Toner per stampanti			1,08		Amministrazione	080318	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
6	Altri oli per motori	0,58				Manutenzione	130208*	Pericoloso (HP4 HP14)	Liquido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
7	Altre emulsioni	0,22				Manutenzione	130802*	Pericoloso (HP4 HP5)	Liquido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (R)
8	Imballaggi carta e cartone			95,21		Attività confezionamento	150101	Non pericoloso	Solido	Carta da macero Galatea – Galatone (Le) (R)
9	Imballaggi di plastica			20,54		Attività confezionamento	150102	Non pericoloso	Solido	Carta da macero Galatea – Galatone (Le) (R)
10	Imballaggi in legno			17,20		Produzione	150103	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) C.M. RECUPERI Surbo (LE) AMBIENTE & VERDE srl Lequile (Le) (R)
11	Imballaggi metallici			14,38		Produzione	150104	Non pericoloso	Solido	Carta da macero Galatea – Galatone (Le) (R)
12	Imballaggi misti			89,06		Produzione	150106	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
13	Imballaggi contenenti residui di sost. Pericolose	0,36				Laboratorio	150110*	Pericoloso (HP14)	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (D)



Soc. coop. agricola
Stabilimento di Mesagne

14	Imballaggi contenenti residui di sost. Pericolose	0,6			Laboratorio	150110*	Pericoloso (HP14)	Solido	ECOM Servizi Ambientali Galatina (Le) (R)
15	Imb.met.contami nate (bombolette vernici spray)	0.017			Manutenzione	150111*	Pericoloso (HP4 HP5)	Solido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (R)
16	Imb.met.contami nate (bombolette vernici spray)	0,005			Manutenzione	150111*	Pericoloso (HP4 HP5)	Solido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
17	Assorbenti, stracci, mat. Filtranti contaminati	0,62			Manutenzione	150202*	Pericoloso (HP14)	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (D)
18	Apparecchiature fuori uso			0,041	Amministrazione	160214	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali Galatina (Le) (R)
19	Sostanze chimiche di laboratorio	0,04			Laboratorio	160506*	Pericoloso (HP4 HP5)	Liquido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
20	Rottami ferro			47,9	Manutenzione	170405	Non pericoloso	Solido	Italmetalli – Francavilla Fontana (Br) (R)
21	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	0,025			Manutenzione	170603*	Pericoloso (HP4 HP5)	Solido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (R)
22	Altri isolanti diversi da quelli alle cui voci 170601 e 170603			0,2	Manutenzione	170604	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (D)
23	Terra e rocce			185,08	Manutenzione	170504	Non pericoloso	Solido	CapodieciA. & Figli S.R.L. Mesagne (BR) (R)
24	Tubi fluorescenti	0,048			Manutenzione	200121*	Pericoloso (HP6)	Solido	ECOM Servizi Ambientali Galatina (Le) (R)
Quantità totale di rifiuti		2,515		1.443,111					

Conserve Italia di Mesagne (Br)	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO NELLA CAMPAGNA 2025 RISPETTO A BRef/MTD PER I RIFIUTI			
Totale rifiuti prodotti durante la trasformazione del pomodoro fresco kg.				1.155.177
Totale rifiuti recuperati/riutilizzati durante la trasformazione del pomodoro fresco kg.				1.154.997
% Rifiuti recuperati sul totale dei rifiuti prodotti				99,98
Totale rifiuti smaltiti Kg.				1.225
Prodotti finiti concentrati rapportati a 28/30°brix secondo BAT/MTD				5.885,07
Prodotti finiti pomodori pelati/pomodorini/polpa estrusa				18.934,74
kg. di rifiuti smaltiti/ton concentrati rapportati secondo BAT				0,208
kg. di rifiuti smaltiti/ton pomodori pelati/pomodorini/polpa estrusa				0,065

CONFRONTO TRA PRESTAZIONI CONSEGUIBILI SECONDO BRef/MTD E PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO PER I RIFIUTI					
ANNI 2023 - 2024 - 2025					
ASPETTO AMBIENTALE	APPLICABILITÀ ALL'IMPIANTO	PRESTAZIONI CONSEGUIBILI SECONDO BAT/BRef/MTD	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO ANNO 2023	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO ANNO 2024	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO ANNO 2025
RIFIUTI	Rifiuti prodotti /t concentrati rapp. secondo BAT	160-210	3,525	2,626	0,208
	Rifiuti prodotti/t pomodori pelati/pomodorini/polpa estrusa	25-35	0,626	0,428	0,065

5. FANGHI DI DEPURAZIONE

Lo stabilimento è provvisto di un depuratore biologico a fanghi attivi nel quale viene convogliata tutta l'acqua reflua proveniente dalle attività di produzione. Dopo un certo periodo dall'attivazione del depuratore i fanghi in eccesso, prodotti dai processi di depurazione, devono essere rimossi per mantenere l'equilibrio batterico all'interno dello stesso. Questi vengono disidratati, centrifugati e stabilizzati e sono pronti per essere destinati all'utilizzo da parte di aziende agricole come ammendante dei terreni agricoli. Per una corretta gestione i fanghi vengono preventivamente analizzati da un laboratorio esterno (S.C.A) che gli attribuisce un giudizio di classificazione all'utilizzo (vedi allegato 5.1) ugualmente anche i terreni dove avviene lo spandimento vengono analizzati dallo stesso laboratorio (vedi allegato 5.2). L'utilizzo dei fanghi in agricoltura (classificati come rifiuti cod. CER 020305), è autorizzato dalla Provincia che accerta l'idoneità dei terreni per lo spandimento dei fanghi. Per il 2025 è stata redatta una Relazione Idrogeologica, a firma del Geol. Francesco Caldarone, nella quale viene sintetizzato lo studio eseguito in merito all'idoneità dei terreni utilizzati per lo spandimento dei fanghi biologici (vedi Allegato 5).

6. PIANO DI MANUTENZIONE, PIANO DI TARATURA e CALIBRAZIONE STRUMENTI

6.1 Piano di manutenzione

Lo scopo della presente attività è di organizzare l'attività di manutenzione ordinaria e straordinaria da effettuare sugli impianti, sui macchinari, sulle attrezzature, sulle strutture dell'azienda, sui servizi connessi alla produzione e sulle infrastrutture al fine di tenere sotto controllo gli impatti ambientali.

La manutenzione straordinaria viene programmata annualmente prima di ogni esercizio.

Gli appaltatori, gli operatori occasionali ed i fornitori di servizi effettuano la loro attività secondo le regole interne dello stabilimento.

Annualmente o secondo necessità sono programmati interventi di manutenzione di alcune strutture aventi impatto sull'ambiente come ad esempio:

pulizia tombini, pulizia e controllo del sistema fognario, pulizia periodica dei filtri degli impianti di condizionamento, manutenzione delle recinzioni, controllo della pavimentazione e tenuta delle vasche di contenimento dei prodotti chimici e dei rifiuti pericolosi, perdite d'acqua dalla rubinetteria dei servizi igienici, ecc..

Nella tabella posta in allegato 11 sono indicate le manutenzioni ordinarie e straordinarie effettuate nel 2025:

nella sezione **C** viene indicata la settimana in cui viene effettuata una data manutenzione (es. per 1 si intende la prima settimana dell'anno quella che andava dal 1 al 5 Gennaio 2025, ecc...).

Inoltre, indichiamo con i seguenti colori:

- MANUTENZIONE ORDINARIA ESEGUITA 
- MANUTENZIONE STRAORDINARIA ESEGUITA 
- MANUTENZIONE NON ESEGUITA 
- SETTIMANA INIZIO CAMPAGNA 

Infine, è indicata anche una priorità con cui alcune manutenzione devono essere effettuate rispetto ad altre come di seguito specificato:

- A = ALTA PRIORITA';
- B = BASSA PRIORITA'

Di seguito viene riportata la tabella che riguarda la manutenzione delle infrastrutture effettuata e quella programmata per i prossimi anni

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014445 - Ingresso - 04/05/2026 - 07:00					
SALA/AREA	Attività svolte/Manutenzioni effettuate 2023	Attività Anno 2024	Attività Anno 2025	Pianificazione 2024-2025-2026	
ALIMENTAZIONE	ripristino pavimentazione ripristino griglia di scolo		sostituite parti di griglie di scolo logore		
			ripristinate in alcuni punti le mattonelle rotte ripristinate campate sopra 3Kg	sostituzione ove necessario di finestre rotte Manutenzione del soffitto sala lavorazione	
SALA LAVORAZIONE	Pavimentazione: ripristino delle mattonelle rotte soffitto Portoni saliscendi	Pavimentazione: ripristino delle mattonelle rotte soffitto Portoni saliscendi Da sistemare manutenzione muro dietro le boulle			
PIANI CERNITA			sostituzione di due piani di cernita logori		
LINEA 1/2Kg					

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014445 - Ingresso - 04/05/2026 - 07:00				
SALA/AREA	Attività svolte/Manutenzioni effettuate 2023	Attività Anno 2024	Attività Anno 2025	Pianificazione 2024-2025-2026
LINEA 1Kg				
LINEA 3KG				
STERILIZZATORI				
PASTORIZZATORI				
AREA DEPAL	Manutenzioni e pulizia lungo tutto il reparto	da imbiancare il muro lato fardellatrice 140gr	Manutenzioni e pulizia lungo tutto il reparto	
TUBETTO				
MAGAZZINO ETICHETTAMENTO	Manutenzione pareti Pulizia e tinteggiatura	Pulizia e tinteggiatura Manutenzione pareti		sostituzione ove necessario di finestre rotte
TRASPORTI SCATOLE VUOTE				

PROVINCIA DI BRINDISI - p. br - REG_UFFICIALE - 0014445 - Ingresso - 04/05/2026 - 07:00					
SALA/AREA	Attività svolte/Manutenzioni effettuate 2023	Attività Anno 2024	Attività Anno 2025	Pianificazione 2024-2025-2026	
		tinteggiatura grate deposito			
DEPOSITO DETERGENTI					
		ripristino pavimentazione ove necessario	ripristino pavimentazione ove necessario		ripristino asfalto ove necessario ripristino pavimentazione lato uscita Labs 32,20
ESTERNI					
LOCALE CALDAIE					
LOCALI ASETTICI/ SVUOTAFUSTI					Sistemazione della pavimentazione
AREA AGGRAFFATURA					
BOX CQ , AGGRAFFATURA, e ACCETTAZION					

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014445 - Ingresso - 04/05/2026 - 07:00					
Ampliamento locale					
PIAZZALE SCARICO POMODORI				Rifacimento buca area di alimentazione	
MAGAZZINO D				Pulizia e tinteggiatura	
MAGAZZINI 3KG				Pulizia e tinteggiatura Manutenzione pareti	
LOCALE OFFICINA				Sostituzione zanzariere	
SPOGLIATOI/SERVIZI IGIENICI				Ripristino locali e sanitari ove necessario	
DEPOSITO SPACCIO AZIENDALE				Ripristino muro ove necessario	
SPACCIO AZIENDALE					
PIAZZALI				Rifacimento asfalto ove necessario	

6.2 Piano di taratura e calibrazione strumenti

L'istruzione interna IP F 136 riporta nella tabella allegato IP F 136 A/1 rev.8, esplicitata di seguito, un elenco dettagliato degli strumenti (utilizzati per la verifica dei parametri di sicurezza alimentare e qualità dei prodotti trasformati presso lo stabilimento Conserve Italia di Mesagne - Br) con la frequenza delle tarature e calibrature a cui sono soggetti; inoltre, si riporta un elenco dei campioni di riferimento utilizzati per le operazioni di calibrazione effettuate all'interno del laboratorio Controllo Qualità, al fine di verificare il corretto funzionamento degli strumenti. Nell'allegato 9/9.1 sono riportati i moduli del controllo di taratura strumenti giornaliero effettuato dagli addetti al controllo qualità del laboratorio inoltre, nell'allegato 9.2/9.3 sono riportate le tarature annuali degli strumenti specificati nel piano effettuati da un laboratorio esterno.

Nella tabella, sono riportati gli strumenti distinti per tipologia, le descrizioni relative, l'ubicazione, i numeri di identificazione interna, le frequenze di taratura e calibrazione, il responsabile per l'espletamento delle tarature o delle operazioni di calibrazione, ulteriori istruzioni correlate.

Il presente piano è stato elaborato dall' A.Q.S.: la responsabilità del rispetto del piano di taratura/calibrazione e le modifiche/variazioni ad esso apportate sono a suo carico.

Quando uno strumento viene posto "fuori servizio" per rottura o fuori taratura, deve esserne precluso immediatamente l'utilizzo, segregandolo ovvero identificandolo con apposito cartello riportante il motivo e l'avvertimento di non utilizzo. Anche in questo caso è l'A.Q.S. che assicurerà il non utilizzo dello strumento fuori servizio, avviando le azioni più rapide ed efficaci per la risoluzione del problema

PIANO DI TARATURA E CALIBRATURA STRUMENTI 2025 – STABILIMENTO DI MESAGNE (BR)

TIPOLOGIA STRUMENTO		DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFI CA INTERN A	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
TERMOMETRI	TERMOMETRI DI LINEA	TERMOMETRI AD OROLOGIO	A1	ASETTICO DCP	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			AS2	ASETTICO ESTRUSO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			AS3	ASETTICO ESTRUSO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			AS4	ASETTICO ESTRUSO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			261	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			262	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			263	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			264	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			265	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			266	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			267	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			268	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			269	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			270	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			273	IMPIANTO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFI CA INTERN A	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
			CONTINUO MANZINI		invio Ditta esterna
		274	IMPIANTO CONTINUO MANZINI	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		275	IMPIANTO CONTINUO MANZINI	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		282	PAST./RAFFR. DALL'ARGINE & GHIRETTI (8 PIANI)	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		283	PAST./RAFFR. DALL'ARGINE & GHIRETTI (8 PIANI)	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		285	BROVATRICE SALSA MA.PI.BI.	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		253	PASTORIZZATORE PRODOTTO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		433	HOT BREAK ELDORADO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		286	DISAREATORE	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		287	FASCIO TUBIERO KIKKO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		11	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		12	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		13	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		14	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		56	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFI CA INTERN A	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
TERMOMETRI DI LINEA (segue)	TERMOMETRI AD OROLOGIO (segue)	57	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		TESTA A MACROPAK	RIEMPIMENTO ASETTICO ESTRUSO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		TESTA B MACROPAK	RIEMPIMENTO ASETTICO ESTRUSO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			VERIFICA SALSINE IN COLMATRICI	TARATURA: ANNUALE	CQ
TERMOMETRO DIGITALE CON SONDA	EUTECH TEMP.7 /SONDA PT56L (Pt100) EUTECH TEMP.7 /SONDA PT56L (Pt100)		LABORATORIO (TERMOMETRO DI RIFERIMENTO PER CALIBRATURA)	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
	TERMOMETRI AD OROLOGIO LINEA TUBETTO	T01	PASTORIZZATORE PRODOTTO CONCENTRATO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale
	TERMOMETRI AD OROLOGIO LINEA TUBETTO	T02	TESTA RIEMPITRICE LINEA TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale
	TERMOMETRO DIGITALE TESCOMA	T03	LABORATORIO LINEA TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale
	TERMOMETRO DIGITALE TESCOMA	T04	LABORATORIO LINEA TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale
SONDE TEMPERATURA IN LINEA	Pt 100	PT1	PAST. RAFFR. LABS 24.16	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICAZIONE INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
		PT2	PAST. RAFFR. LABS 24.16	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT3	PAST. RAFFR. LABS 24.16	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT8	PAST. RAFFR. LABS 32.20	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT9	PAST. RAFFR. LABS 32.20	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT10	PAST. RAFFR. LABS 32.20	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
	SONDE TEMPERATURA IN LINEA TUBETTO	PT1	FASCIO TUBIERO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT2	FASCIO TUBIERO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT3	FASCIO TUBIERO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT4	FASCIO TUBIERO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
		PT6	FASCIO TUBIERO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICAZIONE INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
		PT7	FASCIO TUBIERO TUBETTO	TARATURA: ANNUALE	AQS - taratura interna con fornello di Sede Centrale
BILANCIA ELETTRONICA	RADWAG mod. PS 6100.X2.M matr.742121 (portata max. 6,1 kg)	287			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-3AP matr.B227084676 (portata max. 3kg)	285			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-3AP matr.RW047976BJ (portata max. 3kg)	286			
BILANCIA ELETTRONICA	MT mod. BPA224-3AP matr.RW047956BJ (portata max. 3kg)	288			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-3AP matr.B525085846 (portata max. 3kg)	289			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-3AP matr.B127160784 (portata max. 3kg)	290			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-6AP matr.RW089926CJ (portata max. 6kg)	291			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-6AP matr.B227084677 (portata max. 6kg)	292			
BILANCIA ELETTRONICA	mod. BPA224-6AP matr.BB0181194 (portata max. 6kg)	293			

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARIFFA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
	BILANCIA ELETTRONICA	295			
BILANCE	AND INSTRUMENT mod. EM-30KAM matr.519200040 (portata max. 30kg) COOP BILANCIATI mod. D800 matr.225083 (portata max. 60000 kg)	296	EXT. UFFICIO RICEVIMENTO MERCI	TARIFFA: ANNUALE	DS per interv.ditta specializzata
RIFRATTOMETRI	RIFRATTOMETRO DA BANCO	388	LABORATORIO	CALIBRATURA:	CQ
	BELLINGHAM+STANLEY				
	RIFRATTOMETRO DA BANCO	389	ACCETTAZIONE MATERIA PRIMA	CALIBRATURA:	CQ
	BELLINGHAM+STANLEY				
	RIFRATTOMETRO DI LINEA		IMP. CONTINUO MANZINI	CALIBRATURA: ANNUALE	AQS
	MASELLI MISURE mod. UR-20				
	RIFRATTOMETRO DI LINEA		IMP. POLPA ESTRUSA/TUBETTO	CALIBRATURA: ANNUALE	AQS
	MASELLI MISURE mod. UR-24				
	RIFRATTOMETRO DI LINEA		IMP. THOR	CALIBRATURA: ANNUALE	AQS
pH-METRI	pH-METRO	386		CALIBRATURA: OGNI TURNO	CQ
	HANNA 1 elettr.HL 11310				
	HANNA 2 elettr. HL 11310	387		CALIBRATURA: OGNI TURNO	
				CALIBRATURA: OGNI TURNO	

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARIFFARIA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
	HANNA 3 elettr. HL 11310	388			
	HACH PH31 XS PH 60DHS	389 390		CALIBRATURA: OGNI TURNO CALIBRATURA: OGNI TURNO	
COLORIMETRO	COLOR TEST LS-2000	384		TARATURA: richiesta da strumento	CQ
METAL DETECTOR	LOMA-CINTEX			VERIFICA: OGNI DUE ORE	Ditta specializzata a inizio campagna AQS - ELETTRICISTA
	TERMOFISHER			VERIFICA: OGNI DUE ORE	AQS - ELETTRICISTA
	TERMOFISHER			VERIFICA: OGNI DUE ORE	AQS - ELETTRICISTA
	CEIA spa THS/G21E-150			VERIFICA: OGNI DUE ORE	Ditta specializzata a inizio campagna AQS - ELETTRICISTA
	MESUTRONIC MN 5.2 CR			VERIFICA: OGNI DUE ORE	Ditta specializzata a inizio campagna AQS - ELETTRICISTA
SPESIMETRO DA 20 LAME			CONTROLLO AGGRAFFATURA	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio SSICA
VUOTOMETRO		1	LABORATORIO	CONTROLLO GIORNALIERO	AQS- Se non conforme si sostituisce con uno nuovo
MICROMETRO		1	CONTROLLO AGGRAFFATURA	CONTROLLO GIORNALIERO	AQS- Se non conforme si

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARIFFARIA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
					sostituisce con uno nuovo
CAMPIONI PER CALIBRATURE	<u>CALIBRO</u>	1	<u>CONTROLLO AGGRAFFATURA</u>	<u>CONTROLLO GIORNALIERO</u>	AQS- Se non conforme si sostituisce con uno nuovo
	SOLUZIONE ZUCCHERINA		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC
			LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC
				CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC
				CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC
				CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC
	PESO		LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
			LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
			LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
			LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
	SOLUZIONE TAMPONE		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
			LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
	SOLUZIONE CONDUCEBILITÀ		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi

TIPOLOGIA STRUMENTO		DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
CONTROLLO PRESSIONE	CALDAIE	VALVOLA DI SICUREZZA	C 15377	CALDAIA LUCIANI 84/690 PR	TARATURA:BIENNALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			64199	CALDAIA LUCIANI 84/690 PR	TARATURA:BIENNALE	
			C 86210	CALDAIA MINGAZZINI PB120	TARATURA: BIENNALE	
			C 86211	CALDAIA MINGAZZINI PB120	TARATURA: BIENNALE	
			C 90641	CALDAIA BONO 10132	TARATURA: BIENNALE	
MISURATORI DI PRESSIONE			C 90656	CALDAIA BONO 10131	TARATURA: BIENNALE	
	MANOMETRI CALDAIE	MANOMETRO ANALOGICO	C1	CALDAIA LUCIANI 84/690 PR	TARATURA: BIENNALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
			C3	CALDAIA MINGAZZINI PB120	TARATURA: BIENNALE	
			C4	CALDAIA BONO 10131	TARATURA: BIENNALE	

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
		C5	CALDAIA BONO 10132	TARATURA: BIENNALE	

Legenda:

- AQS: Resp. Assicurazione Qualità Stabilimento
- CQ: addetto controllo qualità laboratorio
- DS: Direttore di Stabilimento
- LCAC: Laboratorio Centrale Analisi Conserve Italia (sede San Lazzaro)
- SSICA: Stazione Sperimentale per l'Industria delle Conserve Alimentari

7. Posizionamento dello stabilimento rispetto alle migliori tecniche disponibili (MTD)

Confronto tra prestazioni conseguibili e prestazioni conseguite 2023/ 2024/ 2025

dati ricavati dal piano di controllo e monitoraggio allegato all' Autorizzazione Integrata Ambientale

Aspetto ambientale	Applicabilità all'impianto	Prestazioni conseguibili BRef/MTD	Prestazioni conseguite campagna 2023	Prestazioni conseguite campagna 2024	Prestazioni conseguite campagna 2025
CONSUMI IDRICI	mc/ ton di pomodori pelati/ pomodorini/polpa estrusa	35/40	5,94 mc/t	5,94 mc/t	6,22 mc/t
	mc/ton di concentrati a 28/30 °Bx	130/180	18,43 mc/t	22,57 mc/t	15,89 mc/t
CONSUMI DI ENERGIA ELETTRICA	kWh/ ton di pomodori pelati/ pomodorini/polpa estrusa	19/24	25,12 kWh/t	25,27 kWh/t	26,08 kWh/t
	kWh/ ton di concentrati a 28/30 °Bx	90/125	118,13 kWh/t	149,96 kWh/t	98,35 kWh/t
CONSUMI DI ENERGIA TERMICA	Kg vapore utilizzati per tonnellata di pomodoro pelato/pomodorini/polpa estrusa	750/850	799,95 kg/t	761,02 kg/t	894,89 kg/t
	Kg vapore utilizzati per tonnellata di D.C.P. a 28/30 °Bx	2.300/2.800	2.253,45 kg/t	3.195,16 kg/t	1658,78 kg/t
EMISSIONI IN ATMOSFERA (CO ₂ emessa)	Kg CO ₂ / ton di pomodoro pelato/pomodorini/ polpa estrusa	200/220	138,87 kg/t	124,81 kg/t	108,63 kg/t
	Kg CO ₂ / ton di concentrati a 28/30 °Bx	700/900	445,70 kg/t	524,02 kg/t	456,09 kg/t
SCARICHI IDRICI (COD e BOD ₅)	Kg COD/ ton di pomodoro pelato/pomodorini/ polpa estrusa	7/10	0,674 kg/t	0,989 kg/t	0,797 kg/t
	Kg COD/ton di concentrati a 28/30 °Bx	10/12	3,798 kg/t	5,944 kg/t	2.566 kg/t
	Kg BOD ₅ / ton di pomodoro pelato/ pomodorini/ polpa estrusa	6/7	0.251 kg/t	0.249 kg/t	0.199 kg/t
	Kg BOD ₅ / ton di concentrati a 28/30 °Bx	6/7	1,416 kg/t	1,526 kg/	0,640 kg/t
RIFIUTI	Kg di rifiuti/ ton di pomodoro pelato/pomodorini/ polpa estrusa	25/35	0,626 kg/t	0,428 kg/t	0,065 kg/t
	Kg di rifiuti/ton di conc. a 28/30 °Bx	160/210	3,525 kg/t	2,626 kg/t	0.208 kg/t

Nota: Il confronto fra le prestazioni conseguibili e quelle conseguite, evidenzia che lo stabilimento rientra a pieno nei parametri indicati.

8. Obiettivi e programmi di miglioramento

Di seguito una descrizione degli obiettivi di miglioramento raggiunti nel 2025 e quelli proposti per il 2026 dello Stabilimento:

ANNO 2025

♦ **Installazione linea Cubettato**

La nuova linea del cubettato è stata installata ad agosto 2025 prevede la produzione e il confezionamento in scatole in banda stagnata di polpa di pomodoro intendendo il prodotto preparato con cubettato di pomodori pelati e succo parzialmente concentrato di pomodoro (salsina). Questa produzione sarà effettuata esclusivamente durante il periodo della campagna di lavorazione del pomodoro fresco. A differenza dei pomodori pelati interi, dopo la pelatura il prodotto viene cubettato (cubettatrice), sgrondato e confezionato. Le fasi della produzione del prodotto sono le medesime del pomodoro pelato fino alla fase in cui il pomodoro, dal merry go round posto successivamente alla seconda cernita manuale, già pelato viene inviato alla cubettatrice. Questa linea prevede l'installazione di:

- due porte elettriche sul merry go round per l'alimentazione dell'elevatore c;
- un elevatore in acciaio inox con tappeto modulare per alimentazione cubettatrice;
- una vasca in acciaio inox con fondo circolare e agitatore lento per la raccolta del succo di pomodoro;
- una pedana e scaletta in acciaio inox per accesso alla cubettatrice;
- macchina cubettatrice;
- uno sgrondatore a rulli realizzato in acciaio inossidabile AISI 304, con rulli inox;
- un quadro elettrico di gestione linea con bordo macchina che verrà posto in un armadio in acciaio inox e completo di tutti gli accessori utili al funzionamento della linea (es. plc, pannello touch screen, pulsante di emergenza, ecc.);

Una volta prodotto il cubettato verrà inviato alla riempitrice, le scatole piene verranno successivamente colmate, chiuse in modo ermetico (aggraffate) e pastorizzate.

♦ **Installazione pastorizzatore scatole 3 Kg**

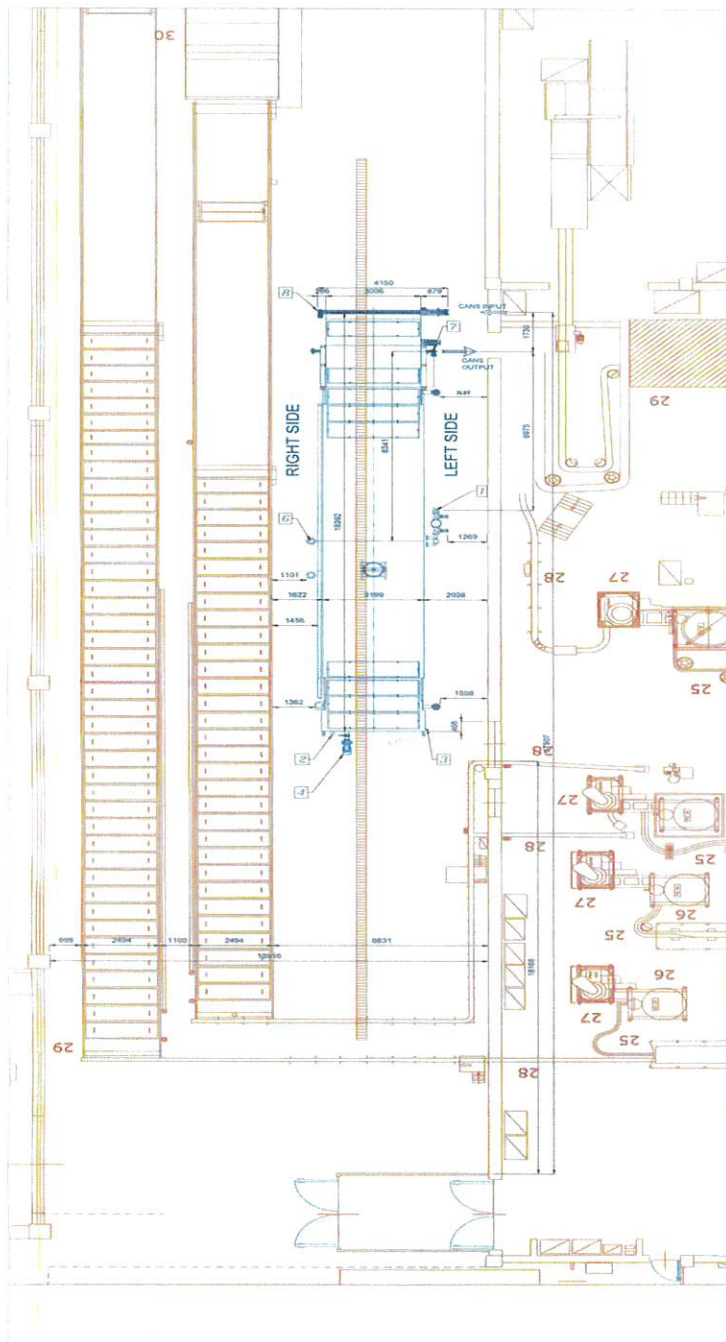
Si prevede per il 2026 l'installazione di un nuovo pastorizzatore 3 kg Buscetto. Il pastorizzatore è composto da 6 piani sovrapposti a percorsi orizzontali: i primi quattro strati superiori sono dedicati alla pastorizzazione, mentre i due inferiori sono dedicati al raffreddamento delle scatole. La sezione superiore e le pareti laterali sono dotate di coperture removibili in acciaio inox AISI 304.

La struttura portante così come le coperture, le chiusure laterali, i rulli rotanti e i serbatoi di raccolta dell'acqua di raffreddamento sono realizzati in tubolari di acciaio inox. La distribuzione del vapore all'interno della macchina avviene grazie ad una rete di tubi forati disposti in modo da assicurare una diffusione uniforme del vapore nella camera di pastorizzazione, anche il senso di rotazione dei barattoli alternato per ogni piano serve ad ottimizzare la penetrazione del calore all'interno dei barattoli per massimizzare l'efficienza di scambio termico tra barattoli e ambiente circostante.

Inoltre la velocità di rotazione è indipendente dalla velocità di avanzamento delle file questo permette di avere un trattamento delicato del prodotto potendo avere una significativa riduzione del tempo di pastorizzazione. Ciò detto questa macchina permette di preservare la qualità del prodotto e di avere un'efficienza ambientale maggiore.

L'installazione di questa macchina ha portato alla dismissione dei due vecchi pastorizzatori a piani presenti nello stabilimento.

Di seguito layout del nuovo impianto



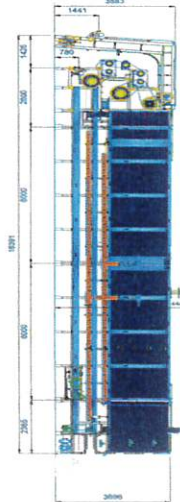
PLS sign and stamp for acceptance

GAETANO BUSCETTO SRL

CUSTOMER:

Conservas Italia
Soc. Coop. Agricola
STABILIMENTO DI MESAGNE
Via Vecchia Brindisi s.n.
72023 Mesagne (Br)

72023 Mesagne (Br)
Have Vision For mesagne



Calorie da scambiare 950000 kcal/h

UTILITIES			
ITEM	DESCRIPTION	PIPE SECTION	ANNOTATION
1	STEAM INPUT INGRESSO VAPORE ENTRADA DE VAPOR	DN80	2400 kg/h a 16bar A REGIME ON SPEED EN VELOCIDAD
2	DRAIN SCARICO DI FONDO ACQUA DESGARGA DE AGUA INFERIOR	DN80	POSITION TO BE DEFINED POSICION PARA DEFINIR
3	CONDENSED DRAINAGE SCARICO CONDENSE DRENAJE CONDENSADO	DN85	POSITION TO BE DEFINED POSICION PARA DEFINIR
4	COOLING WATER OUTLET PUMP CONNECTION SCARICO ACQUA RAREMENTO - POMPA A CURA DEL CLIENTE DRENAJE DE AGUA DE ENFRIAMIENTO		IL DIAMETRO DELL'AFFACCIO DELLA POMPA DOVRÀ ESSERE COMUNICATO DAL CLIENTE
5	COOLING WATER INLET FIRST SECTION INGRESSO ACQUA PRIMA SEZIONE	DN150	350 m ³ /h 175m ³ /h a 2bar
6	COOLING WATER INLET SECOND SECTION INGRESSO ACQUA SECONDA SEZIONE	DN150	175m ³ /h a 2bar
7	CANS OUTPUT NASTRO USCITA BARATTOLI CINTA DI SALIDA DE LATAS		INGRESSO A SINISTRA
8	CANS INPUT NASTRO INGRESSO BARATTOLI CINTA DE ENTRADA DE LATAS		INGRESSO A SINISTRA
9	INSTALLED POWER POTENZA INSTALLATA POTENCIA INSTALADA		30.64 kW



GEOMETRI ROBERTO DI LORO
 Via S. Maria 10 - 00187 Roma
 Tel. 06/47810111 - 06/47810112
 Fax 06/47810113
 E-mail: roberto@geometri.it

PROG.	DATA	Foglio	Scale	Disegnato	Verificato	Basta	Firma
00	15/07/2015	1	1:1				



Interventore Wg. 5 anni

X263new - - - - 00

Spazio a firma

Mesagne, lì 30/04/2026

Il Direttore Stabilimento
Conserve Italia – Mesagne (Br)
Maria Vittoria Tornesello

Have Victorino Tormentillo